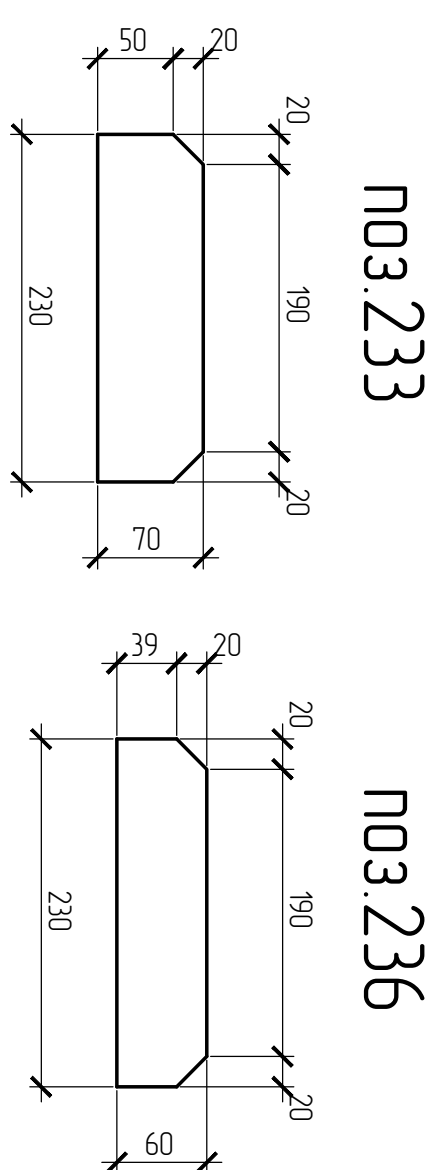
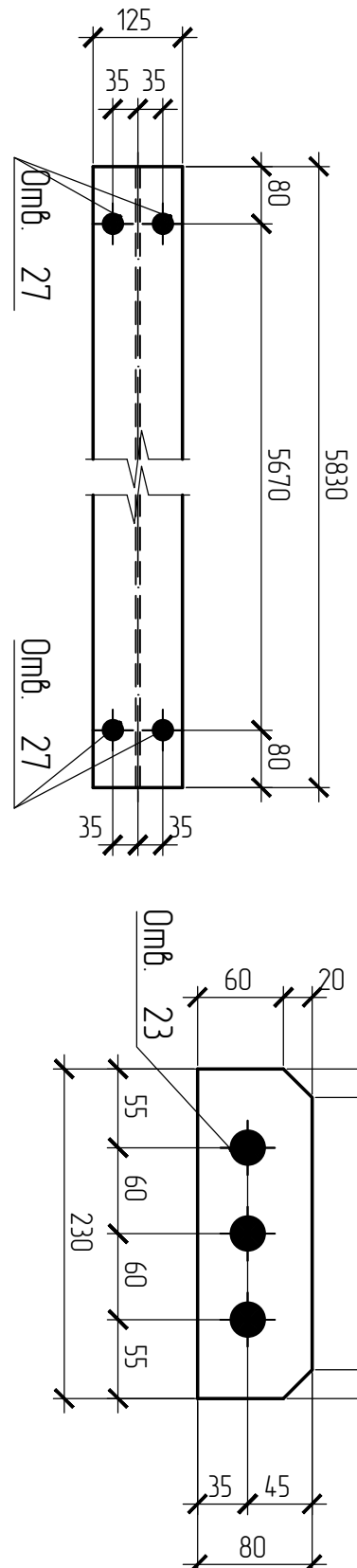
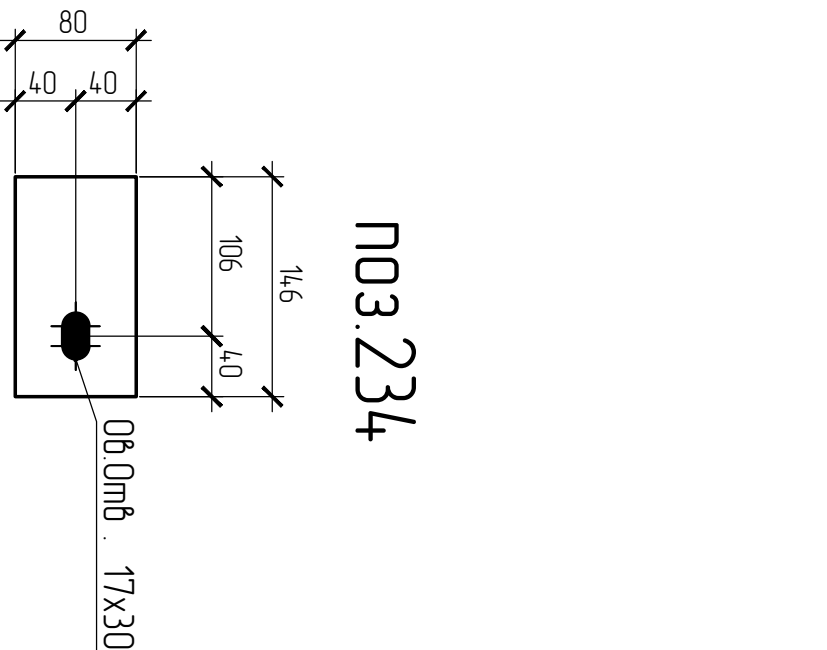
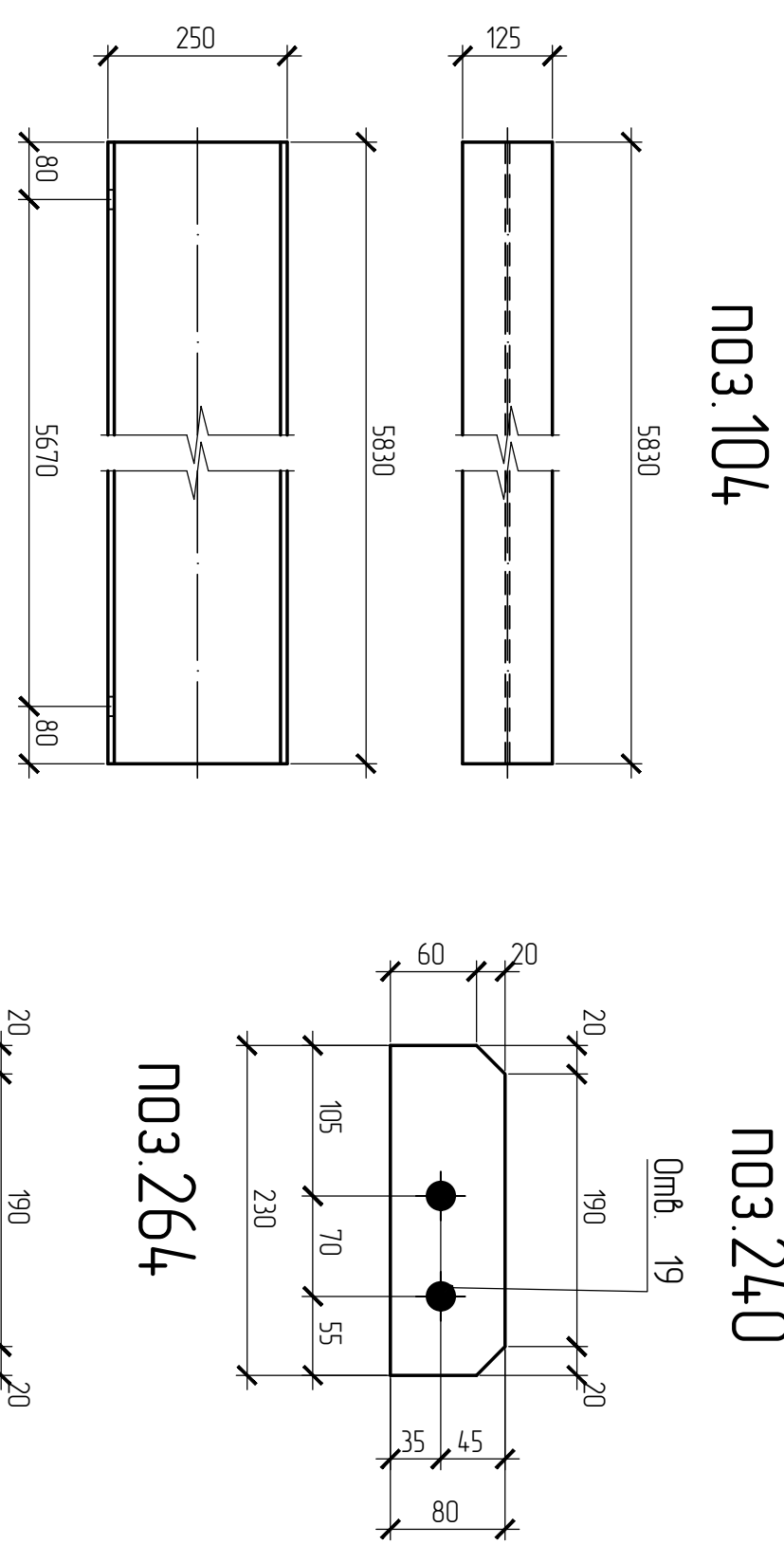
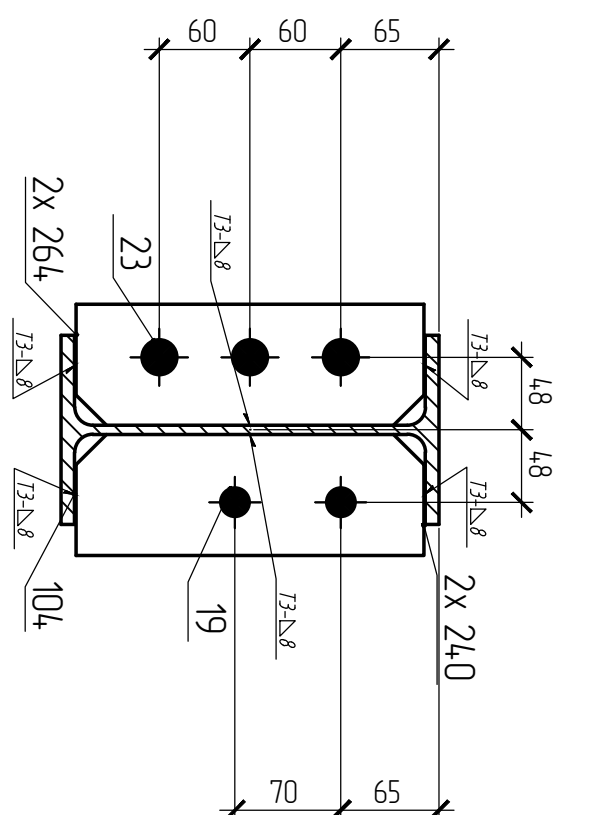
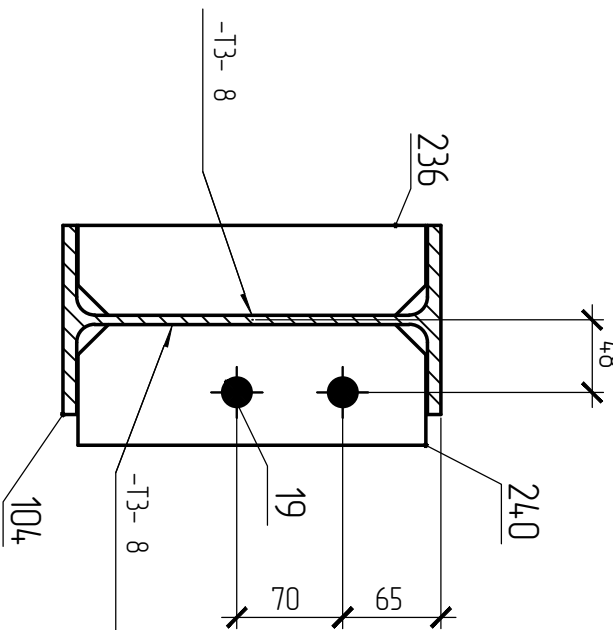
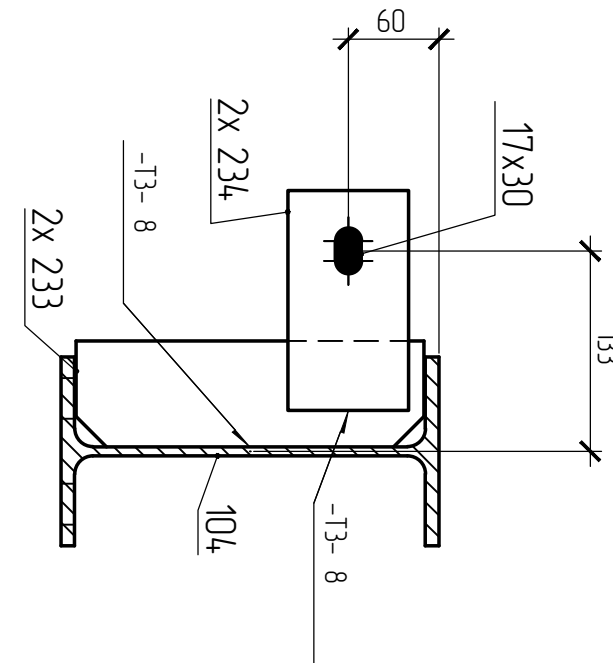
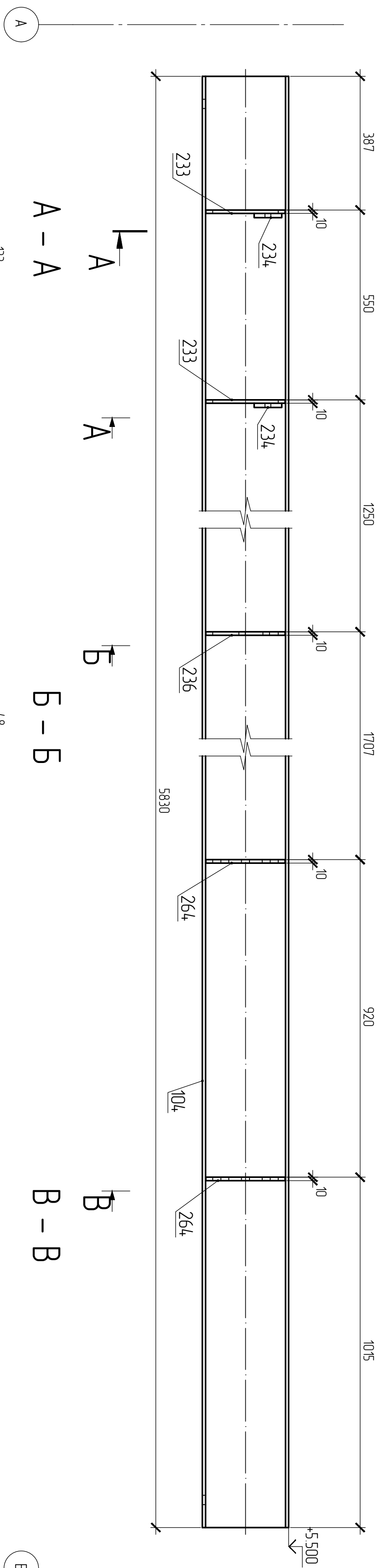
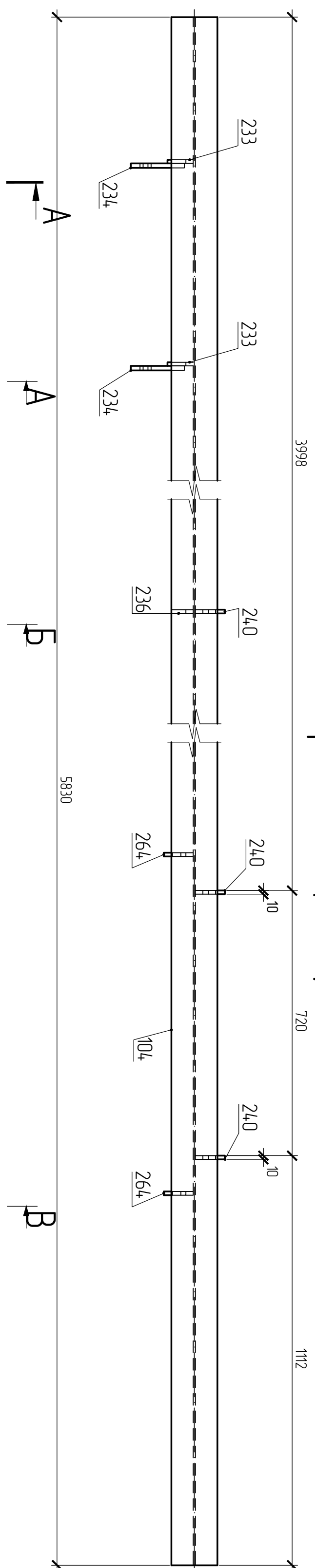


Мапка Б1-18 (1 шм.)

[illegible]

ВЫБОРА МЕТАЛЛА				
Пробирка	Вес (кг)	Марка стали	Примечание	
12562	112,6	12Х5		
110	10,8	12Х5		
112	22	12Х5		
На следующие	19			
Итого	187,4			

ПРЕДЪСТАВИ ОТГОВОРЪТЪ				
Марка замен- на	Кон-до шм	Вес, кгс		Общият вес
		одного элементно	всех	
Б-1-48	1	187,4	187,4	
Общият вес 187,4				

- Изготовление конструкций и их монтаж производился в соответствии с требованиями ГОСТ 23118-89 "Конструкции стальные ступенчатые"
- СНиС 3-101-88 "Изготовление и контроль качества стальных ступенчатых конструкций"
- СНиП 3.03.01-87 "Нормы проектирования конструкций"
- СНиП IV-23-87 "Стальные конструкции"
- 3. Размеры в скобках, выполнили после сборки и сварки.
- 4. Остатки кромок деталей и отверстий припущены по R=1мм.
- 5. Все металлоконструкции окрасили эпоксидной ПФ-0214-12
- 6. Контроль сварных соединений в соответствии с ПД 03.05.03, нормами по ВКС СНиС-101-88
- 7. Сварку производили при напряжении в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76
- 8. сварной проволокой ГОСТ 2246-70
- 9. Места монтажных швов не грунтуются на флюс.

[illegible]

Инд. N подл.	Подпись и дата	Взам. инд. N